
中国江苏省苏州市
苏州高新区泰山路 26 号

太阳油墨(苏州)有限公司

Tel: +86-512-6665-5550
Fax: +86-512-6665-5057

二液性显像型防焊油墨

PSR-2000 CE830 / CA-25 CE81

October.2007

Data Sheet No.:DAS-035036/037033-01

1. 特 点

PSR-2000 CE830/ CA-25 CE81 适用于网板印刷之碱性显像型感光防焊油墨，空泡耐性、耐热性特别优良。

2. 规 格

产 品 名	主 剂：PSR-2000 CE830
	硬化剂：CA-25 CE81
U L 名	主 剂：PSR-2000BD
	硬化剂：CA-25BN
颜 色	主 剂：绿 色
	硬化剂：乳白色
混 合 比	主 剂：硬化剂 = 80：20 (重量比)
混合后粘度	170±20dPa.s(Cone-plate viscometer 5min ⁻¹ /25℃)
不挥发成分	80±3wt%
比 重	1.4(混合后)
干 燥 条 件	80℃×60min(最大极限)
曝 光 条 件	500-700 mJ/cm ² (Mylar 下)
	350-490 mJ/cm ² (油墨面上)
硬 化 条 件	150℃×60min
混合后保存期	24 小时(储存在印刷洁净房及封盖 25℃以下保管)
保 存 期 限	制造后 180 天 (阴暗场所 20℃以下保管)

3. 生产程序

工 序	试 验 条 件	管 理 幅 度
试 验 基 板 :	FR-4 (厚度 1.6mmt)	-
前 处 理 :	酸洗→不织布(buff)研磨→水洗→干燥	-
印 刷 :	100mesh	[90 - 125 mesh]
静 置 时 间 :	10 分钟	[10 - 20 分 钟]
干 燥 :	A:钉床双面印刷双面曝光或单面曝光 80℃ 20-40 分钟 (热风循环式干燥机) B:两次印刷烘干作双面曝光 第 1 面:80℃ 15-25 分钟 (热风循环式干燥机) 第 2 面:80℃ 20-35 分钟 (热风循环式干燥机)	[80℃ 60 分钟] (最大 极 限)
曝 光 :	600mJ/cm ² (Mylar下) 420mJ/cm ² (油墨面上) 曝光灯为卤素灯 7kW (ORC HMW-680GW)	[500-700 mJ/cm ²] [350-490 mJ/cm ²]
静 置 时 间 :	10 分钟	[10 - 20 分 钟]
显 像 条 件 :	显 像: 1wt% Na ₂ CO ₃ 温 度: 30℃ 喷 水 压 力: 0.196Mpa 时 间: 60 秒	- - [0.196-0.245Mpa] [60 - 100 秒]
水 洗 :	温 度: 25℃ 喷 水 压 力: 0.1Mpa 时 间: 45 秒	[20 - 30 ℃] [0.1 - 0.15 Mpa] [45 - 60 秒]
硬 化 :	150℃ 60 分钟 (热风循环式干燥机)	[150℃ 30-90 分钟]

*为防止后烘烤、喷锡时导通孔发生爆孔、起泡现象，希望按照下面所推荐的流程作业：
80℃/60min → 150℃/60min → 冷却放置（一段时间）→ 150℃/30min

4. 注 意

- a) 在工作环境中，需要控制温度、湿度及尘埃量，请使用黄色灯光照明，或使用紫外线过滤罩，避免使用白色电灯或日光。
- b) 主剂和硬化剂混合不良，将会产生品质问题，如光泽不均匀，或固化不良。
- c) 油墨厚度应以 20-30 微米为宜（固化后），如油墨厚度太薄，将使油墨耐热能力及抗镀金性下降；如油墨厚度过厚，则使烘干时间增长及容易产生曝光压痕。
- d) 当油墨粘度增加至难于印刷时，可使用稀释溶剂，如 Diethylene Glycol Monoethyle Ether Acetate (即 Carbitol Acetate) 和 Reducer-J，稀释溶剂的使用量切勿超出 2wt%（即每公斤油墨最多只可添加 20cc 稀释溶剂），否则会出现油墨随流，或油墨耐热力及抗镀金性下降。
- e) 因每间工厂的烘干设备、生产条件、稀释溶剂的种类及品质要求各有不同，烘干温度及时间也将有所不同，请进行试验，测试可生产范围。
- f) 因每间工厂的曝光设备、生产条件及品质要求各有不同，曝光能量及显像时间也将有所不同，请进行试验，测试可生产范围。
- g) 请跟随本资料调整显像药水成分、温度、喷水压力及时间，以减少侧蚀，以取得最优良效果。
- h) 油墨固化时间或温度不足，会令油墨抗热能力下降，但油墨固化时间或温度过长过高，会令油墨抗镀金性下降。此外，也需考虑文字油墨热固化时间，对抗焊油墨的影响。

CA: Diethylene glycol monomethyl ether acetate (B.P 217 deg. C)

5. 操作特性

5.1 显像性试验

干燥管理幅度(80℃)	40 分钟	50 分钟	60 分钟	70 分钟
显像性	可以	可以	可以	不可以

5.2 感光性试验

试验项目	油墨膜厚 μm	Mylar 下 mJ/cm^2	油墨面上 mJ/cm^2	结果
感光性 Kodak No.2	22±2	500	350	9
		600	420	10
		700	490	11
解像度 Between QFP pads	40±2	500	350	70 μm
		600	420	60 μm
		700	490	60 μm

(1 分显像)

6. 涂膜特性

项 目	试验方法	结 果
紧 密 性	Taiyo internal method Cross hatch peeling	100 / 100
铅笔硬度	Taiyo internal method No scratch on copper	6H
耐 热 性	Rosin flux 260°C/30sec, 1cycles	Pass(合格)
耐 酸 性	10vol% H ₂ SO ₄ 20°C/20min. (Dip) Tape peeling test	Pass(合格)
耐 碱 性	10wt% NaOH 20°C/20min. (Dip) Tape peeling test	Pass(合格)
耐 溶 剂 性	PGM-Ac 20°C/30min. (Dip) Tape peeling test	Pass(合格)
绝 缘 阻 抗	IPC comb type (B pattern) Humidification:25-65°C/90%RH/ DC100V/ cycling for 7 days Measurement:DC500V 1min.	Initial(初期值) 1.4 × 10 ¹³ Ω Conditioned(加湿后) 1.0 × 10 ¹² Ω
Dielectric constant	Taiyo internal method Values at 1MHz Humidification:25-65°C/90%RH/ cycling for 7 days	Initial(初期值) 4.0 Conditioned (加湿后) 4.6
Dissipation factor	Taiyo internal method Values at 1MHz Humidification:25-65°C/90%RH/ cycling for 7 days	Initial(初期值) 0.027 Conditioned (加湿后) 0.038

- a) 以上资料为太阳油墨（苏州）实验室的试验结果。基于各工厂生产设备、环境及参数各有不同，以上资料只供参考。
- b) 操作或使用吋，请参阅 MSDS